



# Capas intermedias

**Recubrimientos intermedios Induline para aumentar la fiabilidad y eficiencia del recubrimiento**

Los recubrimientos intermedios Induline están especialmente diseñados para aplicaciones industriales, especialmente racionales, en el sistema Dynflow o cuando se aplican por pulverización. De esta manera, las superficies de madera están protegidas contra la humedad, ya que el recubrimiento puede llegar a todas las áreas del elemento de madera. Para aplicaciones artesanales, para puertas de entrada y maderas delicadas, los productos de pulverización están disponibles con muy buenas propiedades aislantes. También existen soluciones incoloras, que al mismo tiempo proporcionan un buen efecto aislante y de relleno de poros. Estas variantes se pueden utilizar en sistemas de pintura opacos o transparentes. Como resultado, no hay pérdida de tiempo que usted tendría con un cambio de producto.



**Ventajas:**

- Altamente eficiente y bien protegido contra la humedad cuando se aplica con Flowcoat o Dynflow
- Efecto aislante óptimo: Productos Induline que se pueden pulverizar para maderas delicadas
- El recubrimiento intermedio Induline aislante e incoloro se puede utilizar tanto en sistemas de pintura opacos como transparentes para minimizar el tiempo perdido debido a los cambios de producto
- Humidificación / relleno perfecto de los poros de la madera de frondosas - principalmente para superficies estéticas



**Induline ZW-502i**  
Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua para Flowcoat e inmersión



**Induline ZW-504i**  
Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua. Pulverizar o aplicar con el sistema Dynflow



**Induline ZW-400**  
Recubrimiento intermedio opaco aislante para pulverizar



**Induline ZW-425**  
Recubrimiento opaco aislante en base agua. Producto pulverizable con buen flujo que llena los poros



**Induline ZW-420**  
Fondo en base agua con efecto metálico para pulverizar

# Induline ZW-502i

Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua para Flowcoat e inmersión

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elementos de madera en interiores y exteriores</li> <li>Coníferas y frondosas</li> <li>Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas.</li> <li>Elementos de madera semi-estables: p.ej. mallorquinas, machihembrados, casas de jardín</li> <li>Elementos de madera no estables: p.ej. verjas, entramados, cobertizos, encofrados de madera</li> <li>Para construcciones protegidas también como capa de imprimación</li> </ul>
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy buen comportamiento de marcha</li> <li>Buen relleno en la superficie</li> <li>Buena humidificación de los poros</li> <li>Evita que se destiña mediante los ingredientes de la madera solubles en agua</li> <li>Reduce las molestias superficiales debidas a los ingredientes específicos de la especie de madera (p.ej. lárice)</li> <li>Reduce la tendencia a la decoloración oscura debido a la reacción del ácido tánico (por ejemplo, roble)</li> </ul>
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inmersión breve y prolongada</li> <li>Aplicar una capa de prueba para comprobar la compatibilidad con el soporte y la capacidad aislante</li> <li>En casos excepcionales se requerirá volver a aplicar el producto</li> <li>Si se eleva la viscosidad por evaporación deberá reponerse aplicando agua (Viscosidad nominal: Tiempo de vaciado aprox. 30 s en copa ISO 3 mm)</li> <li>Para un buen rendimiento en condiciones climáticas desfavorables (altas temperaturas, baja humedad relativa) recomendamos mezclar el producto con un máximo de 10% de agua. Reponer con agua las pérdidas por evaporación.</li> <li>En caso de formarse espuma en el dispositivo de inmersión se recomienda la aplicación de un agente antiespumante de 0,2-1,0 % VP 9325 nivel 2 (3231).</li> <li>Respetar los folletos sobre "Cuidado y mantenimiento de piscinas y dispositivos de inmersión" y "Advertencias acerca de la higiene industrial".</li> <li>Antes de la capa final, realizar un lijado intermedio: P 220 - 240, elimine el polvo de lijado.</li> <li>Tapar bien los envases abiertos y consumir el producto lo antes posible</li> </ul>
Consumo:	80 – 100 ml/m <sup>2</sup> por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: 80-100 µm, grosor de capa seca: aprox. 20 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 1 h Lijado/repintado: después de 2-3 h (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-208 *	(3478)
Induline DW-601 Aqua Stopp	(1725)
Induline LW-700	(3400)
Induline LW-725	(3941)
Induline NW-740/05	(7920)
Induline DW-691	(3070)
Induline OW-810	(3461)

Induline ZW-502i	20 l Lata	120 l Bidón	1000 l Contenedor
incolore	1633	■	■

# Induline ZW-504i

Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua.  
Pulverizar o aplicar con el sistema Dynflow

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elementos de madera en interiores y exteriores</li> <li>Coníferas y frondosas</li> <li>Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas.</li> <li>Recubrimiento intermedio para sistemas opacos y translúcidos</li> <li>Para construcciones protegidas también como capa de imprimación</li> <li>No aplicable a Kaya y Merbau</li> </ul>
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy buen comportamiento de escurrido</li> <li>Buen relleno en la superficie</li> <li>Buena humidificación de los poros</li> <li>Evita que se destiña mediante los ingredientes de la madera solubles en agua</li> <li>Reduce las molestias superficiales debidas a los ingredientes específicos de la especie de madera (p.ej. lárice)</li> <li>Reduce la tendencia a la decoloración oscura debido a la reacción del ácido tánico (por ejemplo, roble)</li> <li>Con bloqueador ultravioleta para mayor seguridad con los colores transparentes</li> </ul>
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares</li> <li>Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares</li> <li>Si es necesario, pruebe la compatibilidad y el aislamiento con el sustrato mediante una capa de prueba</li> <li>En casos excepcionales se requerirá volver a aplicar el producto</li> <li>Maderas frondosas: los poros están tratados para cerrarlos</li> </ul>
Consumo:	150 – 200 ml/m <sup>2</sup> por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: 150 - 200 µm, grosor de capa seca: aprox. 35 - 45 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 1 h Lijado/repintado: después de 4 h (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-208 *	(3478)
Induline DW-601 Aqua Stopp	(1725)
Induline LW-700	(3400)
Induline LW-725	(3941)
Induline NW-740/05	(7920)
Induline DW-691	(3070)
Induline OW-810	(3461)

Induline ZW-504i		5 l	20 l	120 l
		Lata	Lata	Bidón
incoloro	3453	■	■	■
colores especiales	3449	■	■	

# Induline ZW-400

## Recubrimiento intermedio opaco aislante para pulverizar

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elementos de madera en interiores y exteriores</li> <li>Coníferas y frondosas</li> <li>Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas.</li> <li>Imprimación de adhesión para PVC rígido y aluminio sin tratar</li> <li>No aplicable a Kaya y Merbau</li> <li>No aplicable en aluminio tratado o anodizado</li> <li>No aplicar en superficies horizontales en presencia de humedad; la construcción debe ser repelente al agua.</li> </ul>
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Buen relleno en la superficie</li> <li>Muy alta seguridad contra la decoloración por ingredientes de madera solubles en agua (p. ej. lárice)</li> <li>Reduce la tendencia a la decoloración oscura debido a la reacción del ácido tánico (por ejemplo, roble)</li> <li>Secado rápido</li> <li>Buena lijabilidad</li> <li>Muy buena adherencia al soporte</li> <li>Muy buena opacidad</li> </ul>
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares</li> <li>Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares</li> <li>Pistola de copa: Boquilla: 2,0 – 2,5 mm Presión del pulverizador: 2,0 – 3,0 bares</li> <li>PVC/aluminio no tratado: limpiar la superficie con Diluyente V-101 (0978), luego limpiar con un paño limpio</li> <li>Lijar la superficie con un paño sintético no tejido (p. ej. Scotch-Brite, esponja abrasiva "Glitzi" de acero inoxidable, etc.)</li> <li>Elimine completamente el polvo de lijado con un paño empapado en diluyente. El paño ya no debe oscurecerse por el polvo de lijado.</li> </ul>
Consumo:	ca. 150 ml/m <sup>2</sup> por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: aprox. 150 µm, grosor de capa seca: aprox. 70 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 30 minutos Lijable y repintado: después de aprox. 4 horas (valores a 23°C y 50% de humedad relativa) (antes de la capa final con Induline DW-625 respeta un tiempo de secado de al menos 8 horas)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-201	(2491)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-306 *	(3488)
Induline DW-601	(1727)

Induline ZW-400	5 l	20 l	120 l	1000 l
	Lata	Lata	Bidón	Contenedor
blanco	3900	■	■	■

# Induline ZW-425

Recubrimiento opaco aislante en base agua. Producto pulverizable con buen flujo que rellena los poros

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elementos de madera en interiores y exteriores</li> <li>Coníferas y frondosas</li> <li>Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas.</li> <li>Capa base e intermedia</li> <li>No aplicable a Merbau y Framire</li> </ul>
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy buen comportamiento de marcha</li> <li>Buen relleno en la superficie</li> <li>Buena humidificación de los poros</li> <li>Muy alta seguridad contra la decoloración por ingredientes de madera solubles en agua</li> <li>Muy alta seguridad contra la decoloración por ingredientes de madera solubles en agua (p. ej. lárice)</li> <li>Muy buena adherencia al soporte</li> <li>Sin blanco de zinc</li> <li>Se puede teñir de forma flexible y se adapta de forma óptima al recubrimiento final.</li> </ul>
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares</li> <li>Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares</li> <li>Si es necesario, pruebe la compatibilidad y el aislamiento con el sustrato mediante una capa de prueba.</li> </ul>
Consumo:	150 – 200 ml/m <sup>2</sup> por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: aprox. 150 - 200 µm, grosor de capa seca: aprox. 60 - 85 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 30 minutos Lijable y repintado: después de aprox. 4 horas (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-208 *	(3478)
Induline DW-601 Aqua Stopp	(1725)
Induline DW-625	(1764)
Induline GW-306 *	(3488)
Induline DW-691	(3070)

		5 l	20 l
Induline ZW-425		Lata	Lata
blanco	7918	■	■
colores especiales	7919	■	■

# Induline ZW-420

Fondo en base agua con efecto metálico para pulverizar

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elementos de madera en interiores y exteriores</li> <li>Madera de abeto y pino</li> <li>Materiales a base de madera</li> <li>Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas.</li> <li>Capa intermedia</li> </ul>
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Efecto metálico pronunciado gracias a los pigmentos de aluminio especiales y gruesos</li> <li>Aplicación fácil</li> <li>Muy buena alineación de los pigmentos de aluminio</li> <li>Superficie uniforme</li> <li>Regulación de la humedad y promoción de la adhesión</li> </ul>
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares</li> <li>Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares</li> <li>Se requieren 2 operaciones</li> <li>Para evitar desviaciones de color, el barniz incoloro debe mezclarse con aproximadamente un 10 % de este producto</li> </ul>
Consumo:	150 ml/m <sup>2</sup> por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: aprox. 150 µm, grosor de capa seca: aprox. 40 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 30 minutos Lijable y repintado: después de aprox. 4 horas (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)

		5 l	20 l
Induline ZW-420		Lata	Lata
blanco-aluminio (RAL 9006)	3902	▪	▪
colores especiales	3903	▪	▪



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-306 *	(3488)
Induline GW-360 wengué	(3207)
Induline LW-720	(3996)
Induline LW-725	(3941)

